

## 17 MARZO 2019

### APERTURA STRAORDINARIA DELL'ORTO BOTANICO

dalle 9.30 alle 12.00 e dalle 14.00 alle 17.30  
“VISITE GUIDATE” con le G.E.V. del Parco

dalle 10.00 alle 13.00

“CITTADINANZA ATTIVA”

Il Giardino dei Frutti Dimenticati ha bisogno di  
cure!

Vieni ad aiutarci, sarà un'occasione per conoscere i  
principi  
della potatura e della coltivazione biologica di un  
frutteto!

dalle 15.30 alle 17.30

“UN NIDO PER I NOSTRI AMICI ALATI”

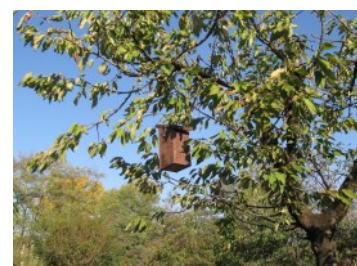
laboratorio didattico per ragazzi dai 5 agli 11 anni,  
per allestire insieme le casette nido per aiutare gli uccelli  
che hanno bisogno di cavità per nidificare.

Il laboratorio è **gratuito** ma è richiesta l'iscrizione,  
preferibilmente **entro venerdì 15/03**.

Per info e iscrizioni: [iscrizioni@alboran-coop.it](mailto:iscrizioni@alboran-coop.it)

Iniziativa a cura di

Orto Botanico “G. Longhi”, Frazione Pascolo, Romano di  
Lombardia.



**Alboran**  
cooperativa sociale